

# COMUNE DI FEROLETO ANTICO

PROVINCIA DI CATANZARO

UFFICIO TRIBUTI

ESTREMI DI PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE

Riservato all'Ufficio

A MEZZO SERVIZIO POSTALE

A MEZZO FAX .....

PEC .....

DATA .....

## IUC – Tassa sui Rifiuti (T.A.R.I.)

DENUNCIA  ORIGINARIA  DI VARIAZIONE prodotta ai sensi dell'art. 64 del regolamento comunale

OCCUPANTE - DETENTORE (COMPILARE SEMPRE)

Codice Fiscale	
Cognome	Nome <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> F
Luogo di nascita	Data di nascita
Residenza	
e-mail	

TITOLO DELL'OCCUPAZIONE/  
DETENZIONE

- 1 = Proprietà  
 2 = Usufrutto  
 3 = Locatario  
 4 = Altro diritto reale di godimento

Se trattasi di contribuente diverso da persona fisica:

In qualità di	
della	
scopo sociale	
con sede legale principale in	
Via	n.
Partita IVA	Codice Fiscale
Codice ATECO dell'attività	
Indirizzo P.E.C.	

DATI RELATIVI AI LOCALI ED ALLE AREE OCCUPATI O DETENUTI

N. D.	Ubicazione – Via o Piazza Numero civico	Destinazione	Decorrenza (data di inizio dell'occupazione o della conduzione)	Superficie occupata mq. (Superficie calpestabilità)

NATURA DELL'OCCUPAZIONE/  
DETENZIONE

- 1 = Per singolo  
 2 = Per nucleo familiare  
 3 = Presenza di attività commerciale  
 4 = Altra tipologia di occupante

DATI IDENTIFICATIVI DELL'IMMOBILE E RIFERIMENTI CATASTALI

Proprietari:	CODICE FISCALE						
sezione	foglio	particella	subalterno	categoria/qualità	classe	n. protocollo	anno
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

DATI RELATIVI  
ALL'AREA/IMMOBILE

- 1 = Per uso abitativo  
 2 = Per immobile tenuto a disposizione  
 3 = Per uso commerciale  
 4 = Per locali adibiti a box  
 5 = Per altri usi

IDENTIFICATIVO DELL'IMMOBILE

- F per fabbricati  
 T per terreni

DATI IDENTIFICATIVI DELLE PERSONE FISICHE COMPONENTI:

il nucleo familiare  la convivenza, che occupano o detengono i locali oggetto della presente denuncia

N. O.	COGNOME E NOME	NASCITA		Relazione di parentela ovvero di convivenza
		LUOGO	DATA	

**1) RIDUZIONI PER LE UTENZE DOMESTICHE (TITOLO IV - RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI - Art. 61 del regolamento)**

1.  **Al 40%** per le utenze poste a una distanza superiore a 500 metri lineari dal più vicino punto di conferimento, riportato nell'apposita mappa redatta dal Responsabile dell'Area Tecnica, misurato dall'accesso dell'utenza alla strada;
2.  **Del 30%** per le utenze domestiche soggetti non residenti.  
A tale fine dichiara espressamente:  
- che l'abitazione di residenza o principale è sita in .....;  
- di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato;
3.  **Del 66,66%** a decorrere dall'anno 2015, ai sensi dell'art. 9 bis comma 2 del D.l 47/2014 conv. lg 80/2014, la tariffa è ridotta di due terzi per una ed una sola unità immobiliare posseduta dai cittadini italiani residenti nel territorio dello Stato e iscritti all'Anagrafe degli italiani all'estero (AIRE), già pensionati nel rispettivo paese di residenza, a titolo di proprietà o di usufrutto in Italia, a condizione che non risulti locata o data in comodato d'uso;

Con effetto dal ..... sono venute meno le condizioni per l'applicazione della tariffa ridotta per particolari condizioni d'uso di cui ai precedenti punti 1) 2) 3)

Le riduzioni di cui al comma precedente si applicano dalla data di effettiva sussistenza delle condizioni di fruizione se debitamente dichiarate e documentate nei termini di presentazione della dichiarazione iniziale o di variazione o, in mancanza, dalla data di presentazione della relativa dichiarazione.

Le riduzioni di cui al presente articolo cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.

**2) CUMULO RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI PER LE UTENZE DOMESTICHE (TITOLO IV - RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI - Art.62 del regolamento)**

Qualora si rendessero applicabili più riduzioni o agevolazioni, ciascuna di esse opera sull'importo ottenuto dall'applicazione delle riduzioni o agevolazioni precedentemente considerate.

Le riduzioni potranno cumularsi fino ad una quota massima del 70% dell'intera tariffa.

**3) RIDUZIONE DELLE SUPERFICI TASSABILI PER PRODUZIONE CONTESTUALE DI RIFIUTI URBANI E/O SPECIALI ASSIMILATI E DI RIFIUTI SPECIALI NON ASSIMILABILI, TOSSICI O NOCIVI (comma 3art. 48 del regolamento)**

Attività esercitata:

ATTIVITA'	RIDUZIONE DEL
<input type="checkbox"/> TIPOGRAFIE – STAMPERIE – VETRERIE LAVANDERIE E TINTORIE	15%
<input type="checkbox"/> FALEGNAMERIE	20%
<input type="checkbox"/> AUTOCARROZZERIE	20%
<input type="checkbox"/> AUTOFFICINE PER RIPARAZIONE VEICOLI	15%
<input type="checkbox"/> GOMMISTI	10%
<input type="checkbox"/> AUTOFFICINE DI ELETTRAUTO	10%
<input type="checkbox"/> DISTRIBUTORI DI CARBURANTE	30%
<input type="checkbox"/> MACELLERIE	25%
<input type="checkbox"/> VERNICIATURA-GALVANOTECNICI-FONDERIE	20%
<input type="checkbox"/> OFFICINE DI CARPENTERIA METALLICA	10%
<input type="checkbox"/> AMBULATORI MEDICI E DENTISTICI (non facenti parte delle Strutture sanitarie che operano in forma organizzata e continuativa nell'ambito e per le finalità di cui alla Legge 833/1978)	5%

Documentazione allegata comprovante l'osservanza della normativa sullo smaltimento di rifiuti speciali, tossici o nocivi:

**D I C H I A R A**

- 1) che le indicazioni sopra fornite sono rispondenti a verità;
- 2) che i detti beni, in precedenza, erano condotti da .....
- 3) altre agevolazioni – riduzioni o esenzioni: .....

Data .....

IL/LA DENUNCIANTE .....

## Art. 64. Contenuto e presentazione della dichiarazione

1. LA DICHIARAZIONE **deve essere presentata, entro il 30 giugno dell'anno successivo**, utilizzando, preferibilmente, gli appositi moduli predisposti dal comune e messi a disposizione degli interessati.
2. La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi qualora non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo. In caso contrario la dichiarazione di variazione o cessazione va presentata entro il termine di cui al primo comma. Nel caso di pluralità di immobili posseduti, occupati o detenuti la dichiarazione deve riguardare solo quelli per i quali si è verificato l'obbligo dichiarativo.
3. La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle **utenze domestiche** deve contenere:
  - a) per le utenze di soggetti residenti, i dati identificativi (dati anagrafici, residenza, codice fiscale) dell'intestatario della scheda famiglia;
  - b) per le utenze di soggetti non residenti, i dati identificativi del dichiarante (dati anagrafici, residenza, codice fiscale);
  - c) l'ubicazione, specificando anche il numero civico e se esistente il numero dell'interno, e i dati catastali dei locali e delle aree, nonché i dati del proprietario/i dello stesso
  - d) la superficie, la destinazione d'uso dei locali e delle aree ed i dati catastali ;
  - e) la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
  - f) la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni.
4. La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle **utenze non domestiche** deve contenere:
  - a) i dati identificativi del soggetto passivo (ragione e scopo sociale o istituzionale dell'impresa, società, ente, istituto, associazione ecc., codice fiscale, partita I.V.A., codice ATECO dell'attività, sede legale);
  - b) i dati identificativi del legale rappresentante o responsabile (dati anagrafici, residenza, codice fiscale);
  - c) l'ubicazione, la superficie, la destinazione d'uso e dati catastali dei locali e delle aree nonché i dati del proprietario/i dello stesso;
  - d) la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
  - e) la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni.
5. La dichiarazione, sottoscritta dal dichiarante, è presentata direttamente all'Ente oppure può essere inoltrata allo stesso :
  - a) attraverso il servizio postale, tramite raccomandata con avviso di ricevimento (A.R)
  - b) via fax
  - a) in allegato a messaggio di posta elettronica certificataNei casi di trasmissione previsti dai precedenti punti a), b), c), fa fede la data di invio.
6. **Gli uffici comunali**, in occasione di richiesta di residenza, rilascio di licenze, autorizzazioni o concessioni, devono invitare il contribuente a presentare la dichiarazione nel termine previsto, fermo restando l'obbligo del contribuente di presentare la dichiarazione anche in assenza di detto invito.
7. **Gli uffici comunali**, comunicano all'Area Entrate gli atti di cui al precedente comma;
8. Il soggetto passivo deve dichiarare al Comune le **variazioni e/o cessazioni** nei termini e modi di cui ai commi precedenti;
9. Qualora la dichiarazione di cui al comma precedente sia presentata oltre il termine di cui al comma 4 dell'art. 27, alla dichiarazione tardiva dovrà essere allegata la documentazione idonea a dimostrare la data dell'avvenuta variazione/cessazione. In mancanza di tale dimostrazione e qualora il Comune non possa desumere la data da altri dati, la variazione/cessazione si riterrà avvenuta dalla data di presentazione della dichiarazione